NOTICE D'UTILISATION

KIT PRESSE À ROULEMENTS UNIVERSEL

Presse à vis pour monter droit les roulements de moyeux et de boîtiers press-fit : presse centrale, poignée moletée, 18 paires de bagues en aluminium, rondelles, mallette. Cette notice couvre le choix de la bague, le montage, l'extraction et les contrôles.

RÉF. S20763 · ALUMINIUM + ACIER · MALLETTE 33 × 26 × 8 CM



Sélectionné avec expertise. Testé sur le terrain. Pensé pour les cyclistes.

01 · AVANT DE COMMENCER

CONTENU ET PRISE EN MAIN

ÉLÉMENT	QUANTITÉ	RÔLE
Presse centrale	**1**	Tige filetée en acier avec sa barre de manœuvre
Poignée moletée antidérapante	**1**	L'écrou que l'on tourne : c'est elle qui pousse
Bagues et adaptateurs en aluminium	**18 paires**	Une paire par taille de roulement (tableau p. 3)
Rondelles et accessoires	**lot**	Rattrapent la longueur, gardent les bagues à plat
Mallette	**1**	Environ 330 × 260 × 80 mm



Presse centrale, poignée moletée et bagues : l'ensemble tient dans la main et se monte sans clé.

Le principe

Une bague de chaque côté, le roulement entre la bague et son logement, et la poignée que l'on visse : le roulement avance **dans l'axe**, millimètre par millimètre, poussé par sa bague extérieure. C'est tout ce qu'un roulement demande, et tout ce qu'un marteau ne sait pas faire.

Compatibilité

- Roulements à cartouche des **moyeux** route, VTT et gravel : 6000, 6001, 608, R6, 6800 à 6806, 6900 à 6903, 1526, 1728.
- **Boîtiers de pédalier press-fit** BB30, BB70, BB86, BB90 et BB92.
- Pas de moyeux à cônes et billes libres. Pour une référence absente de la liste, le coffret 7075 de Velkyne en couvre une de plus.

SÉCURITÉ

- Gants et lunettes de protection.
- Jamais de marteau sur la presse, les bagues ou le roulement.
- On visse à la main, par quarts de tour. Une résistance soudaine veut dire « de travers » : on desserre, on recommence.
- La bague pousse la **bague extérieure** du roulement. Jamais la bague intérieure seule, jamais le joint.
- Sur un cadre carbone, propreté et alignement font tout ; la force ne répare rien.

À prévoir en plus

- Clés pour l'axe et les embouts du moyeu, ou pour le pédalier.
- Extracteur de roulement à expansion, pour le premier roulement d'un moyeu fermé.
- Dégraissant, chiffon, graisse de montage.
- Roulements neufs de même référence, par paire.

02 · PRÉPARATION

LIRE LA RÉFÉRENCE, CHOISIR LA BAGUE

Le roulement porte sa référence sur son joint : **6902-2RS**, **6001-ZZ**… Les chiffres donnent la taille, le suffixe décrit seulement l'étanchéité. Avant de démonter, lisez-la, notez-la et commandez les roulements neufs de la même : la bague se choisit sur cette référence.

RÉF.	D × D × B (MM)	BAGUE
608	8 × 22 × 7	608
R6	9,5 × 22,2 × 7,1	R6
6800	10 × 19 × 5	6800
6900	10 × 22 × 6	6900
6000	10 × 26 × 8	6000
6801	12 × 21 × 5	6801
6901	12 × 24 × 6	6901
6001	12 × 28 × 8	6001
6802	15 × 24 × 5	6802
1526	15 × 26 × 7	1526
6902	15 × 28 × 7	6902
6803	17 × 26 × 5	6803
1728	17 × 28 × 7	1728
6903	17 × 30 × 7	6903
6804	20 × 32 × 7	6804
6805	25 × 37 × 7	6805
6806	30 × 42 × 7	6806

d = alésage · D = diamètre extérieur · B = largeur, cotes normalisées de chaque série. Le 6806 est le roulement des boîtiers BB30.



Bagues gravées à leur référence. La bonne bague se centre dans le roulement sans jeu et porte sur la bague extérieure.

Presse centrale	Se tient par sa barre, ne se tourne jamais à la clé.
Poignée moletée	Se visse à la main. Elle avance, les bagues poussent.
Rondelles	Comblent la longueur restante pour que la poignée arrive au contact.

TEST DE LA BAGUE

Posez-la sur le roulement neuf avant de monter quoi que ce soit : elle doit entrer juste dans l'alésage et s'arrêter à plat sur la bague extérieure. Si elle bascule ou touche le joint, ce n'est pas la bonne.

03 · PROCÉDURE

MONTER UN ROULEMENT, EN EXTRAIRE UN

Installer le roulement neuf

1. **Démontez et nettoyez.** Axe, embouts et corps de roue libre déposés selon le fabricant du moyeu, siège dégraissé, sans bavure ni corrosion. Photographiez l'ordre des entretoises.
2. **Graissez légèrement le siège :** un film, pas plus. Le roulement glisse et le logement ne corrode pas.
3. **Présentez le roulement à plat** sur l'entrée du siège, marquage vers l'extérieur. Il doit être perpendiculaire à l'axe avant la moindre pression.
4. **Assemblez :** barre de la presse → bague → roulement → moyeu → bague ou appui opposé → rondelles → poignée moletée. Deux roulements neufs se pressent ensemble, une bague de chaque côté.
5. **Vissez par quarts de tour** en regardant le roulement entrer droit. S'il penche, desserrez, réalignez, reprenez.
6. **Arrêtez à la butée.** Le serrage durcit net quand le roulement est au fond : **n'insistez pas**, un moyeu se fissure plus vite qu'on ne le croit.
7. **Contrôlez, remontez.** Rotation fluide sans point dur, aucun jeu latéral, roulement à plat sur tout le tour. Remontez dans l'ordre de la photo, aux couples du fabricant.

PAR PAIRE

Changez toujours les deux roulements d'un moyeu ou d'un boîtier, même si un seul semble usé : un neuf face à un usé reprend du jeu en quelques sorties.



Presse montée sur un moyeu : une bague de chaque côté, la poignée fait avancer le roulement.

Extraire un roulement usé

1. **Ouvrez un côté.** Le kit pousse un roulement dont la face interne est accessible. Dans un moyeu fermé, quand le roulement opposé a le même alésage, le premier roulement se chasse d'abord avec l'axe du moyeu, selon son fabricant, ou avec un extracteur à expansion ; le kit prend le relais dès qu'un côté est ouvert.
2. **Depuis l'intérieur,** placez la bague de la référence du roulement contre sa face interne, tige passée à travers le moyeu.
3. **Côté sortie,** interposez entre le moyeu et la poignée une pièce dont l'ouverture laisse passer le roulement : une bague de taille supérieure du kit ou une douille.
4. **Vissez lentement :** le roulement se décolle d'un coup puis sort. Il ne se remonte pas : l'extraction a déformé ses bagues.

BOÎTIERS PRESS-FIT

Même geste dans la coque du cadre, bague de chaque côté, coque parfaitement propre : c'est ce qui évite les craquements.

04 · POUR DURER

ENTRETIEN, ERREURS, DÉPANNAGE

Entretien du kit

- Essuyez les bagues après chaque montage : une bague propre se centre, une bague grasse glisse de travers.
- Une goutte d'huile fine sur le filetage de la presse ; mallette fermée, au sec.
- Chaque bague à sa place : une bague égarée, c'est une taille de roulement en moins.
- Bague marquée, déformée ou fendue : à écarter.

Si quelque chose cloche

SYMPTÔME	CAUSE PROBABLE	REMÈDE
Point dur après montage	Roulement pressé de biais ou serré au-delà de la butée	Extraire, nettoyer, presser un roulement neuf
Jeu latéral de la roue	Roulement pas en butée, ou un seul roulement changé	Reprendre le serrage ; changer les deux
Craquements au pédalage	Coque ou siège sale, roulement mal assis	Déposer, nettoyer, graisser, remonter
La bague entre dans le roulement	Mauvaise référence	Relire le joint, prendre la paire voisine
Le serrage devient dur avant la butée	Roulement penché	Desserrer, réaligner, reprendre

En vidéo

Tutoriels indépendants, scannez pour visionner.

Atelier : changement roulement roue arrière
Butter Cream Suspension · français

Comment changer un boîtier de pédalier press-fit facilement
Enzo Le Mécano · français

Bicycle wheel hub bearings replacement tips
Zavyalov Cycling · anglais

Besoin d'aide ?

velkyne.com/contact
Notre équipe répond à vos questions sur les références de roulements et le choix des bagues.

Droit, lentement, sur la bonne bague.
Trois conditions, et un roulement qui tourne des années. Aucune ne demande de force.